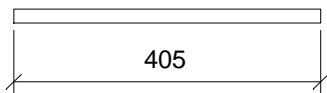
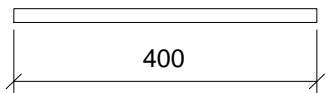


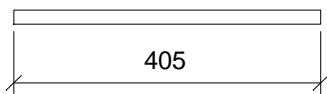
Djup 600



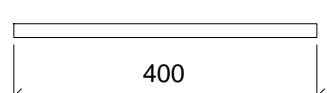
Djup 600



Djup 600



Djup 600



Ritningen gjord med MDSBox 2000 från

Vb1: 82 liter

Qts: .9053

Fs: 32.2833 Hz

Vas: 84.2053 l

Fb1: 33 Hz

Portdia1: 10.3 cm

Antal: 1

Längd: 18 cm

F-3dB vid 34Hz materialtjocklek 19mm

Högtalare MDS cs300

MDS AB. David Fock

Midsommarvägen 8-10

12635 Hägersten

2007-02-26

# Genererat av MDSBox

Med ProBox2005 från dB konsult

Beräkningen gjord av: David Fock 2007-02-26

Fabrikat: MDS

Vb1: 82 liter

Modell: cs300 12 tum

Antal: 1

F-3dB: 34 Hz

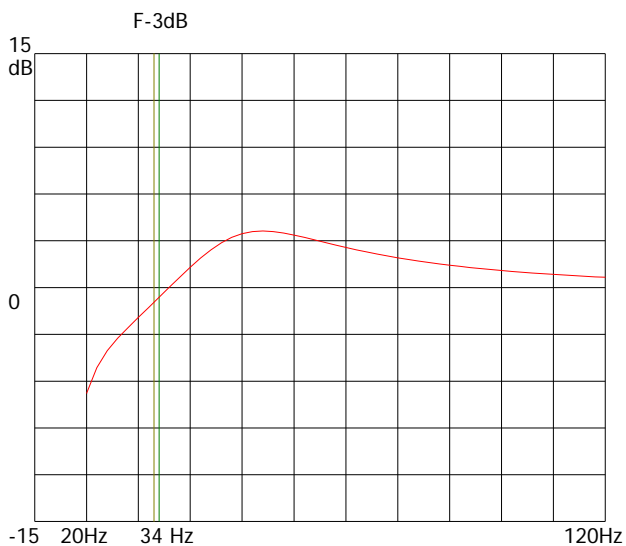
Qts: .9053

Fb1: 33 Hz

Vas: 84.2053 liter

Fs: 32.2833 Hz

Portdia1: 10.3 cm



Antal: 1

Längd: 18 cm

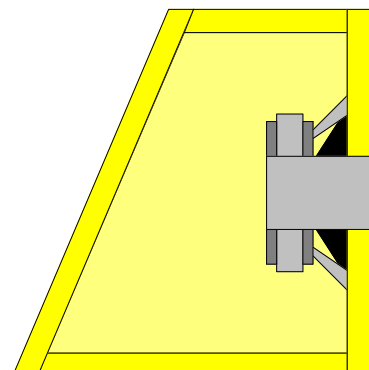
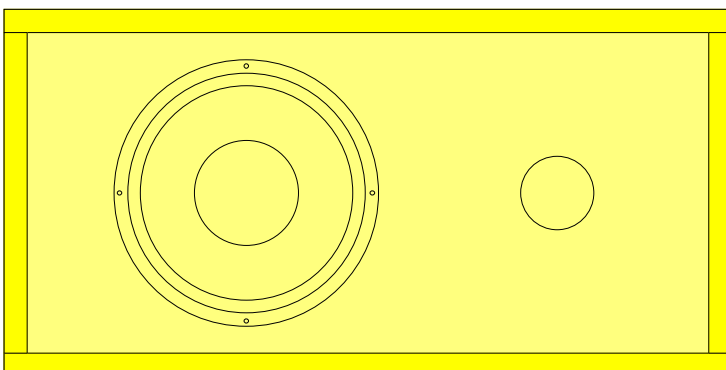
Schematisk skiss lådtype: Basreflex

(eventuellt fel antal högtalare.)

Beräknad för litet rum

Musiktyp: Disco

. Spl: 124dB



## DIVERSE TÄNKBARA TIPS FRÅN BACKES LJUDBYGGERI INNAN BYGGET!

När man bygger en baslåda är det mycket viktigt att den blir stadig och helt tät. Jag personligen bygger alltid i 22 mm spånplatta då dess egenresonans ligger vid cirka 14 Hz. Det går naturligtvis att bygga i MDF också men dess egenresonans ligger vid cirka 400 Hz så det kan tyvärr bli 'plonk - ljud' i själva lådan om den inte är internstagad på ett riktigt sätt.

Om man ska bearbeta lådan mycket med exempelvis en fräs är dock MDF att föredra eftersom spån sliter extremt på frässtålen.

Om du har sågat perfekt brukar man limma och skruva varje sida med cirka 15 cm per skruv. Är sågningen inte perfekt så använd dej av dubbla antalet skruvar. Skruvarna bör vara lite längre än dubbla skivtjockleken. Eftertäta lådan internt med silikon eller montagelim. Vinklad skiva behöver längre skruv.

Bygger du en bandpasslåda låt gärna en vägg vara löstagbar utifall du måste kunna byta element. Täta den sidan med en tätningsslist av bra kvalitet. Använd skruvar som är cirka 3 gånger så långa som tjockleken på skivorna. Cirka 6 cm mellan varje.

Använd basreflexrör med konisk öppning för bästa resultat. Våra egna rör kräver ingen kompensering av beräknad rörlängd, använder du andra rör så prata med leverantören om detta. Konan ska vara på utsidan av lådan.

Bli ditt rör så långt att det inte får plats i lådan så går det att vinkla rören. Såga av och limma ihop. Mät längden i mitten av röret så kommer totallängden att stämma. Var noga när du limmar ihop bitarna så det blir helt tätt samt att det inte finns några limtungor inuti röret då dessa kommer att alstra oljud. Det finns också färdiga rörböjar att köpa på vissa brädgårdar och rörfirmor. Färdigköpta böjar bör i första hand användas för bästa resultat. Tänk också på att rörets öppning inte ska vara närmare väggen bakom än dess egen diameter.

De allra flesta lådor bör dämpas internt med syntetisk ull. Dämpa den vägg som är mitt emot element och rör. I en basreflexlåda bör element och rör placeras på samma vägg då det annars kan uppstå utsläckning av vissa frekvenser. I de flesta biltyper utom sedan bör också element och rör riktas bakåt för bästa resultat.

Tänker du inte klä din låda med matta eller konstskinn så bör du alltid täta bakom elementet innan du monterar det i lådan så det blir helt tätt.

Bygger du isobarik så dra ihop elementen med genomgående skruv och mutter med låsbrickor. Glöm inte heller att täta i skruvhålen så det inte uppstår oljud i dessa. Tänk också på att koppla ihop basarna i isobarikparet på rätt sätt.

Det går inte att ha matta och annat framför portarna, speciellt inte i bandpasslådor. Lycka till med ditt billjud. Dina ritningar kommer från:

MDS AB  
David Fock  
Midsommarvägen 8-10  
12635 Hägersten